Редуктор РМ-250 одна из первых моделей цилиндрических редукторов запущенных в производство еще во времена СССР. Эта модель имеет две ступени зубчатых передач с эвольвентным зацеплением. Валы шестерней опираются на шариковые подшипники, которые стоят в определенных "гнездах" корпуса редуктора. Корпус редуктора отлит из высокопрочного серого чугуна и состоит из двух частей - верхней и нижней крышек. В верхней крышке редуктора предусмотрено технологическое отверстие, что значительно облегчает проведение регламентных работ. Через него без особых усилий можно проконтролировать уровень масла и его качество, проверить состояние зубчатых передач и подшипников качения. Данный агрегат имеет довольно широкий диапазон передаточных отношений от 8 до 50. Допускаются режимы работы как с постоянной, так и с переменной нагрузкой, в прямом и реверсивном направлении вращения валов. Редукторы РМ-250 нашли широкое применение на производстве в составе различных механизмов и как самостоятельный агрегат. Часто используется в грузоподъемных механизмах (например лебедка Т-66Д), в механизмах передвижения кранового оборудования.

Из недостатков можно отметить то, что данная модель редуктора может устанавливаться только в горизонтальном положении, регулировку подшипников качения возможно осуществить только разобрав редуктор.

{gallery}RM250{/gallery}

Цена 26000 руб.□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ Пример условного обозначения редуктора РМ-250

Редуктор РМ-250-40-12-У2, где:

1. **РМ** - тип редуктора – цилиндрический двухступенчатый;

2. **250** - межосевое расстояние;

3. **40** - номинальное передаточное число;

4. **12** – вариант сборки;

5. **У2** - исполнение для умеренного климата, категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69

Основные технические характеристики редуктора РМ-250

Типоразмер

Передаточное отношение

Частота вращения входного вала, мин-1

Номинальный крутящий момент на выходному валу , Н х м

редуктор РМ-250

8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5;40;50

от 1500 до 600

243…308

редуктор РМ-350

587…695

редуктор РМ-400

835…1353

редуктор РМ-500

1945…2332

редуктор РМ-650

4687…5636

редуктор РМ-750

6651…7911

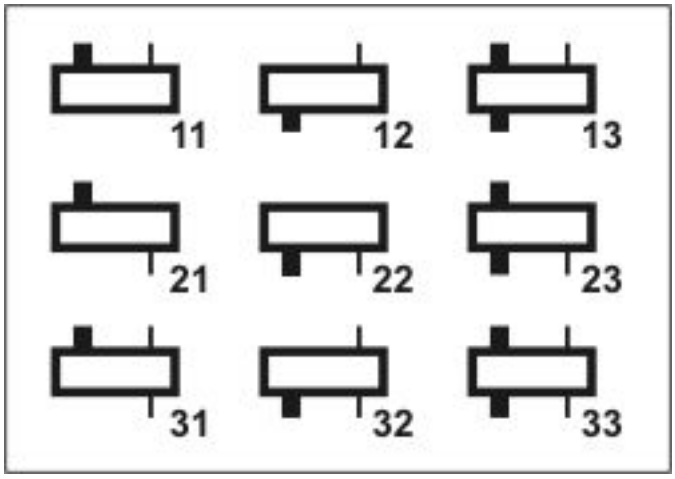
редуктор РМ-850

9132…10877

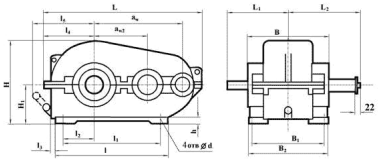
редуктор РМ-1000

15863…18623

Варианты сборки цилиндрических редукторов типа РМ-250



Габаритные и присоединительные размеры цилиндрических редукторов типа РМ-250



Тип

aw

aw 2

L

L_1

L_2

l

l_1

l_2

l_3

l_4

l_5

РМ-250

250

150

540

200

238,5

320

235

45

50

189

249

РМ-350

350

200

710

260

268,5

415

310

5P

60

238

280

РМ-400

400

250

816

270

325,5

440

370

80

75

288

367

РМ-500

500

300

986

330

330

620

480

110

87

338

420

Тип

B

B 1

B 2

H

H 1

h

d

Масса, кг

РМ-250

230

190

230

312

160

22

17

85

РМ-350

270

250

290

400

200

23

17

145

РМ-400

300

270

310

490

250

25

17

210

РМ-500

350

310

350

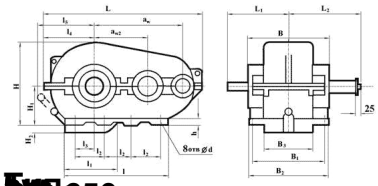
592

300

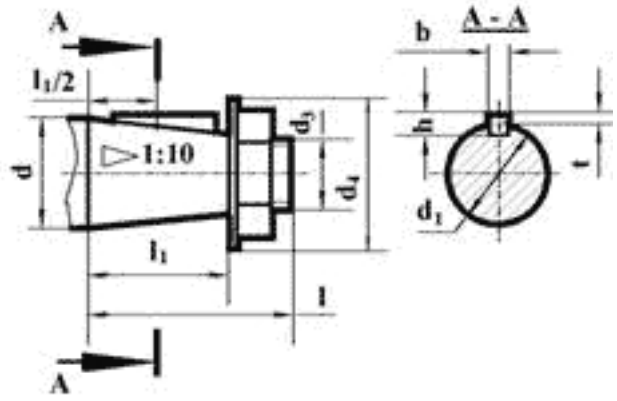
25

17

390



кг



(не более)